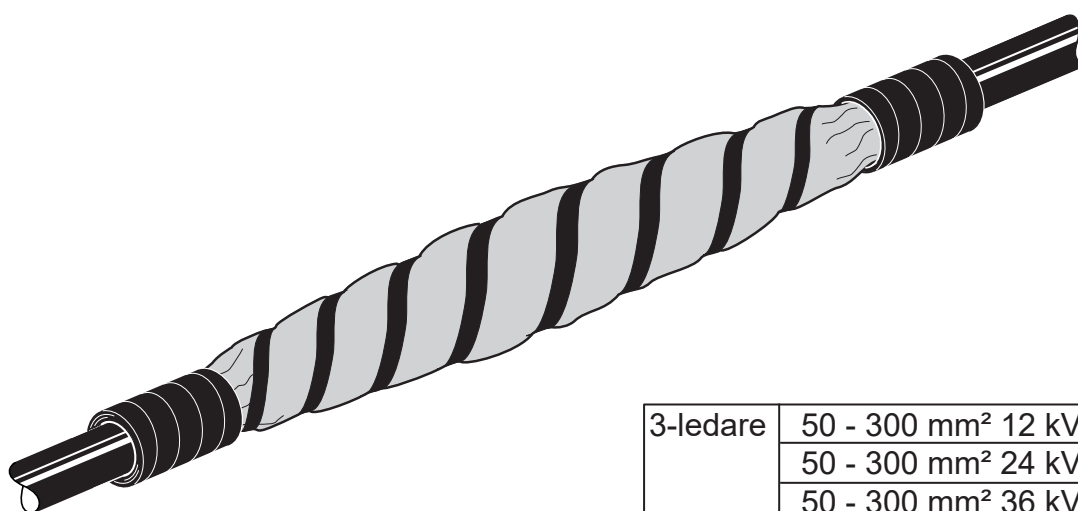


MONTERINGSANVISNING

för utbildad och certifierad personal

WIM 3

Tvärvattentät sats typ WIM 3.



3-ledare	50 - 300 mm ² 12 kV
	50 - 300 mm ² 24 kV
	50 - 300 mm ² 36 kV

Allmänt

Denna monteringsanvisning skall användas i kombination med monteringsanvisning för respektive skarvsats.

Läs noga igenom hela monteringsanvisningen innan arbetet påbörjas.

Denna produkt skall installeras av kompetent personal med kännedom om kablar, tillbehör och säkerhet.

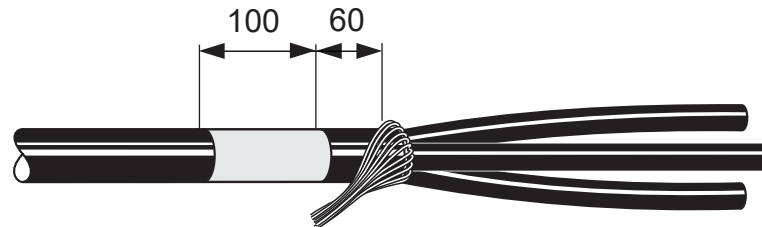
Denna monteringsanvisning skall ses som en vägledning för korrekt montage och kan inte ersätta en grundläggande utbildning och allmänt yrkeskunnande.

Med förkortning ET avses el-tejp.

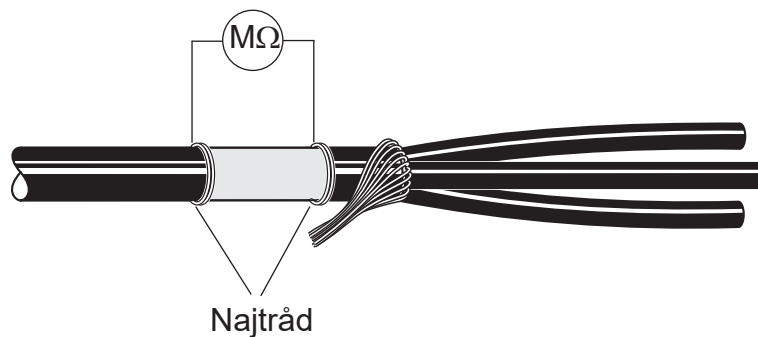
Med förkortning FT avses filler-tejp.

Var noga med att hålla delarna rena.

Om kabeln utrustats med ledande yttre skikt och skall mantelprovas, måste speciell kabelpreparering utföras, enligt följande:



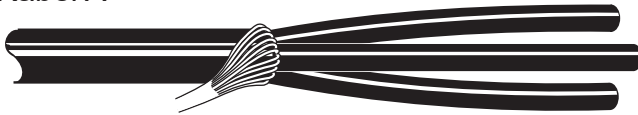
- A. Avlägsna yttermantel och vik tillbaka skärmtrådar enligt anvisning i skarvsatsen. Avlägsna respektive kabelmantels yttre ledande skikt. Börja 60 mm från mantelkanten och avlägsna yttre ledande skiktet 100 mm.



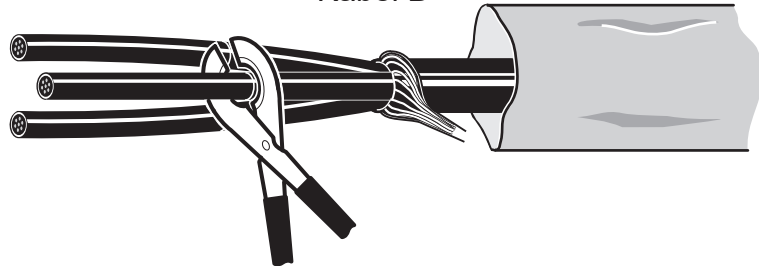
- B. Linda två varv najtråd runt den frigjorda delen av kabeln enligt skiss. Använd en isolerad provare och kontrollera att allt ledande material har tagits bort. Isolationsresistansen skall vara $>200 \text{ M}\Omega$.

Efter avslutat resistansprov måste najtrådarna avlägsnas.

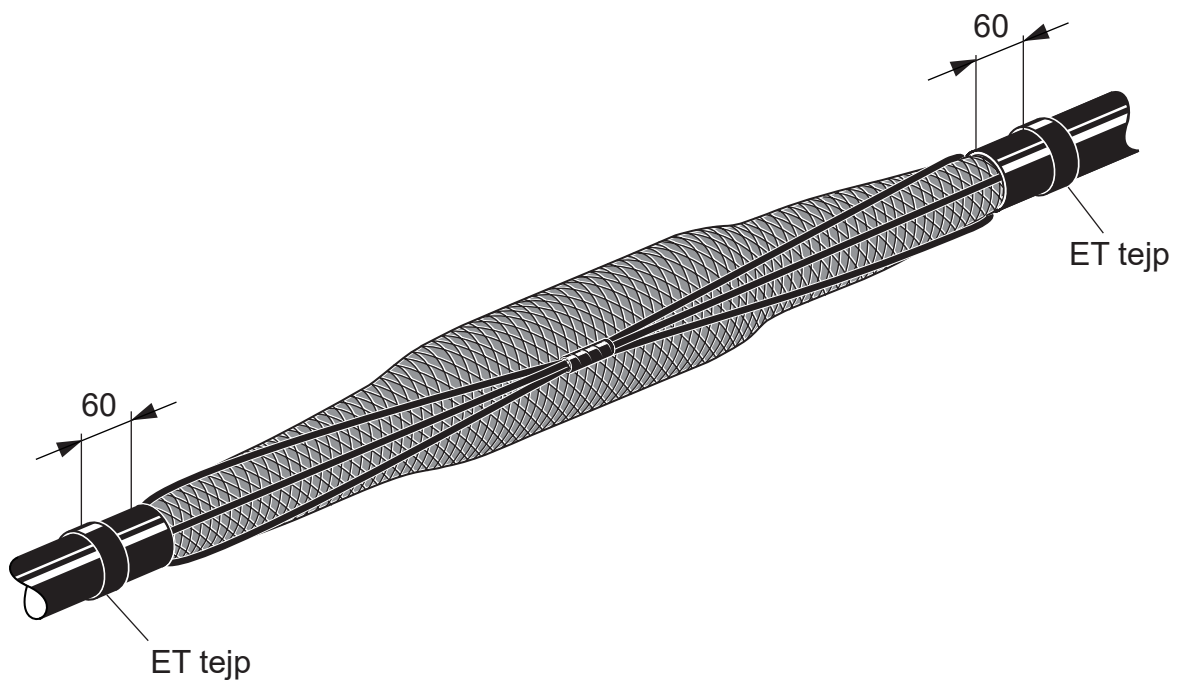
Kabel A



Kabel B

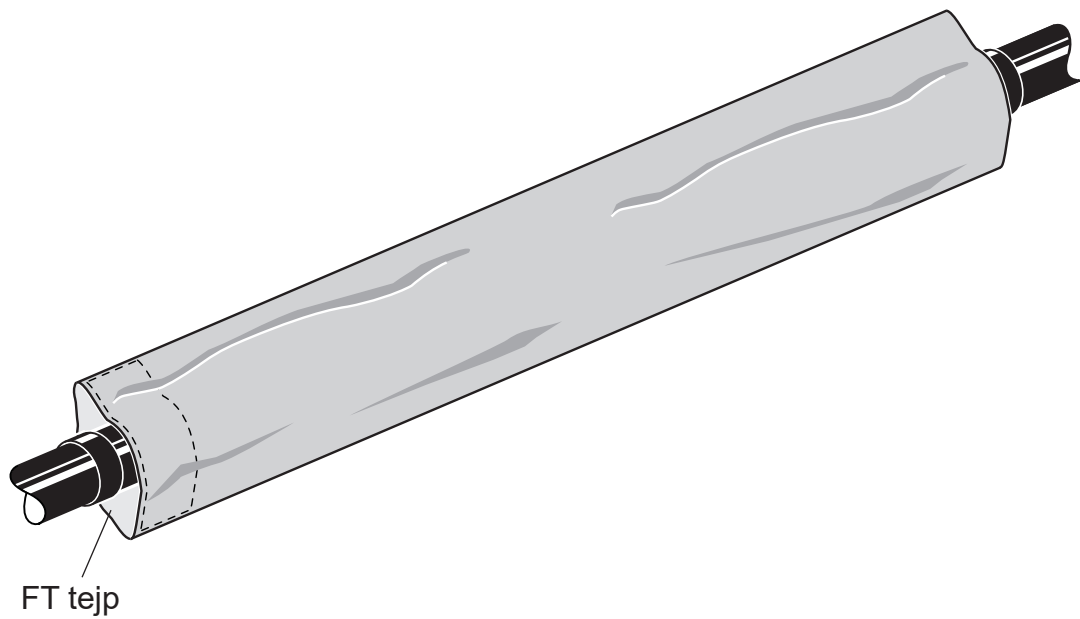


1. Placera Al tuben på kabel B och preparera enligt anvisningen i skarvsatserna.
2. Montera skarvar enligt respektive monteringsanvisning.

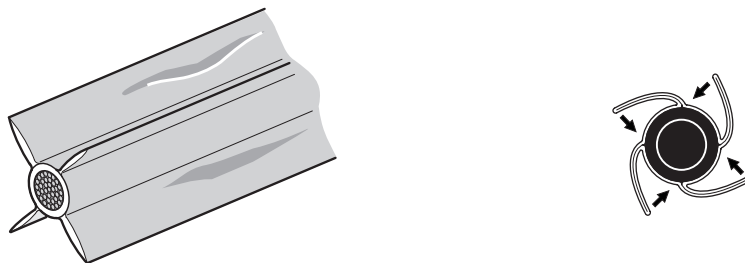


3. Linda ett varv ET tejp 60 mm från mantelkanten som bilden visar. Mät avståndet mellan tejpmarkeringarna och kapa Al tuben enligt detta mått.

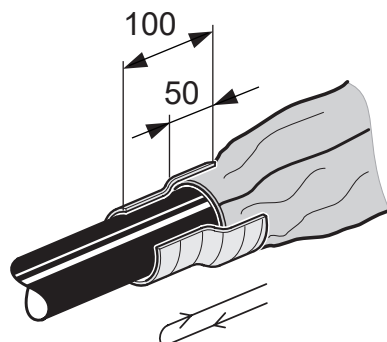
4. För över Al tuben och centrera den mellan tejpmarkeringarna.



5. Lägg ett lager FT tejp på insidan av Al tuben.

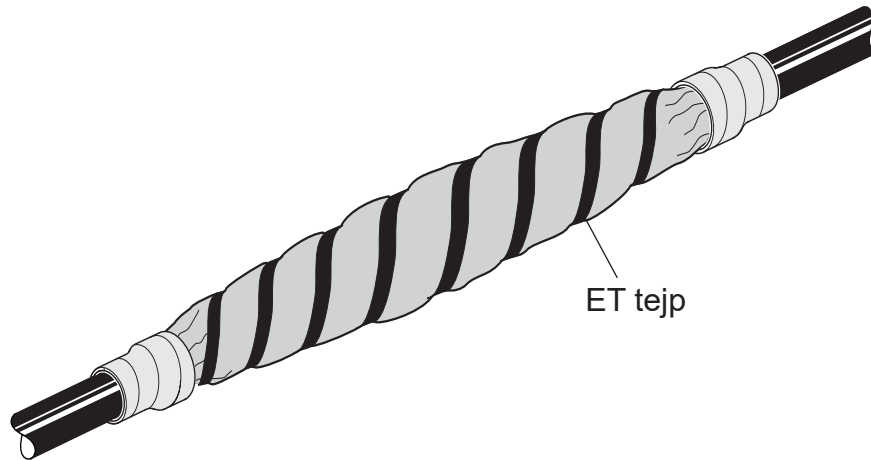


6. Kläm ihop ena sidan på fyra ställen som bilden visar, och vik dem försiktigt runt kabeln.



7. Linda två varv med FT tejp med halv överlapp.

8. Lägg ett lager FT tejp på insidan av Al tubens andra ända och upprepa steg 6-7.



9. Tejpa ner Al tuben med ET tejp.

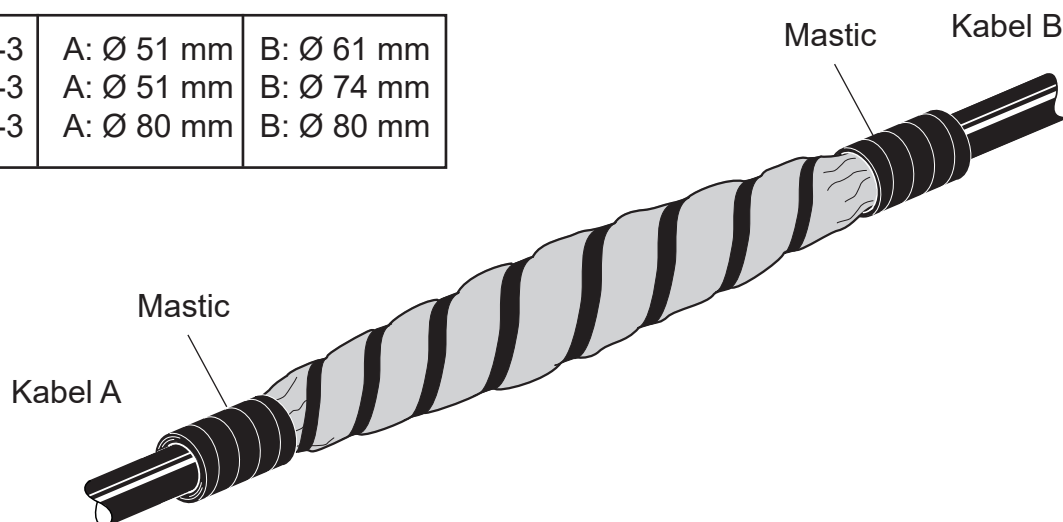
10. SMXB Tejpskarv: Återställ yttermanteln enligt monteringsanvisning för SMXB.

SOJ Prefabricerad skarv: Med RULLE: Återställ yttermantel enligt monteringsanvisning för SOJ R.
 Med varmkrympslang: Återställ yttermantel enligt monteringsanvisningen för SOJ HSTS.
 Med kalkkrympslang: Fortsätt montaget enligt nedan.

121-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 61 mm
122-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 61 mm
123-3	A: Ø 61 mm	B: Ø 74 mm

241-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 61 mm
242-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 74 mm
243-3	A: Ø 80 mm	B: Ø 80 mm

361-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 61 mm
362-3	A: Ø 51 mm	B: Ø 74 mm
363-3	A: Ø 80 mm	B: Ø 80 mm



11. Linda mastic över hela FT tejpen. Linda **minst** till diametern enligt tabell.
12. Slutför montaget enligt monteringsanvisning för SOJ CS alternativt SOJ CSS. Börja krympa 10 mm utanför masticen.