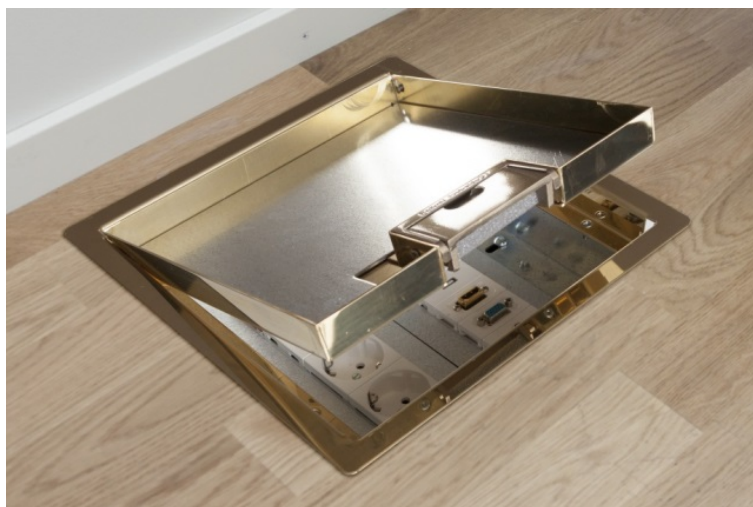
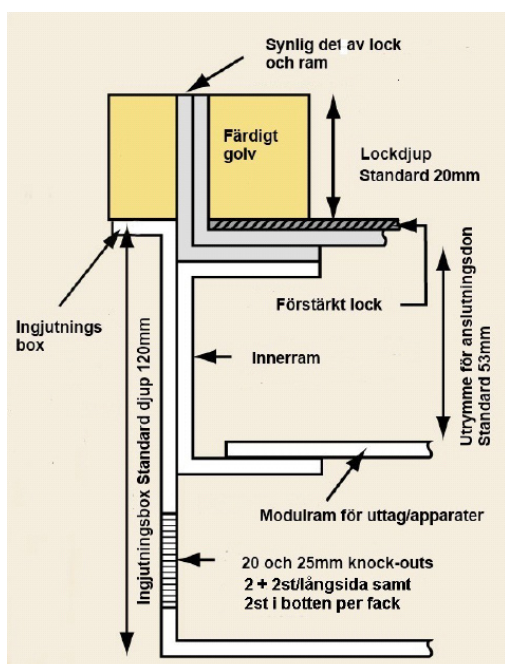


Golvbox Stål/Mässing, Monteringsanvisning för ingjutning



1. Separera ingjutningsboxen från ram och lucka och placera ingjutningsboxarna enligt önskad layout.
2. Ingjutningsboxen som är 120mm sätts fast i rågolv / underlag. Alternativt används frigolit ingjutningskub som är minst 40mm större på längd och bredd för att skapa ursparning vid gjutningen. Då placeras och fästs senare golvboxen med ingjutningsbox i det skapade utrymmet, därefter fylls hålutrymmet runt golvboxen med gjutmassa.
3. Anslut rör eller slang in i boxen via knockout eller färdigtagna hål.
4. Säkerställ före gjutning att det inte kan komma in gjutmassa i ingjutningsboxen. Se till att ingjutningsboxens ingångshål eller borttagna knockout hål är tätade.
5. Gjut och fyll runt ingjutningsboxen upp till kanten.
6. Montera ram & lock i ingjutningsboxen
7. Lägg in önskat golvmaterial i locket i nivå med lockets överkant.
8. Installera omgivande golv och se till att det finns en liten springa runt ramens lucka och golvet, minst 0,5mm
9. Justera den inre ramhöjden med de 4 justeringskruvarna i hörnen så att lockets övre del är i nivå med det omgivande golvet. Skruva fast ram & lock med ingjutningsboxen