



CDVI

Security to Access



CZ3000

Self-aligning shearlock

DO160D Aerospace standard certified



RoHS

EN

SE

1] GENERAL INFORMATION

■ **700daN holding force:** 700kg in shear holding

■ **Self-aligning**

■ **Kick off springs**

■ **Monitored**

■ **Aluminium / Steel**

■ **Build-in varistor**

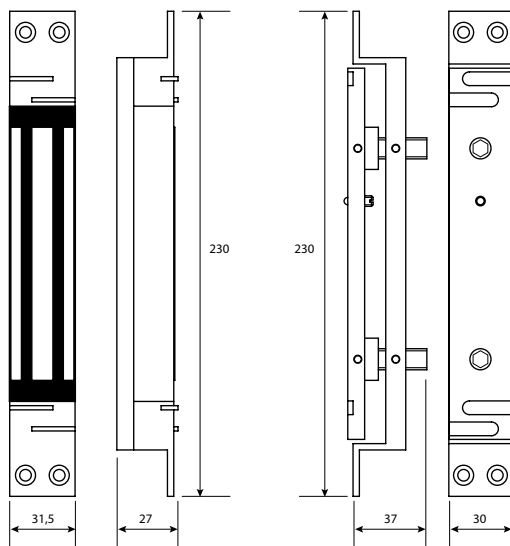
■ **Easy to install**

■ Power supply: 12/24 V dc

■ Current consumption:

- 12 V DC = 600 mA

- 24 V DC = 300 mA



2] REMINDERS AND RECOMMENDATIONS

Wiring

Do not put the cable near a main voltage installation (ex: 230 V AC).

Mounting

Keep imperatively a gap <3mm between the magnet and the armature plate.

Suggested power supplies

These power supplies are recommended with the CZ3000 (for more information visit our web site at www.cdvi.se):

- ARD24 or BS24

Optional

Surface housing (Reference: KCZ3000).

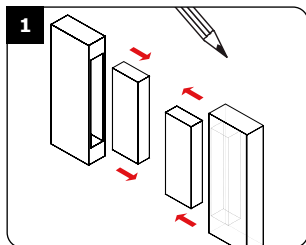
3] PACKAGE CONTENTS

				
	Armature plate CZ3000	FHC Screws (M5x20)	spanner	Mounting plates
CZ3000	1	8	1	2

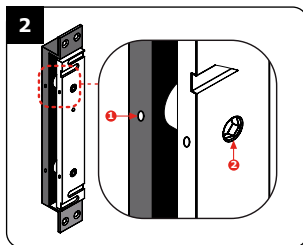
4] INSTALLATION

Make sure that there are no pieces missing in the mounting kit. Get the right tools according to the installation type (Drill, screw drivers, metre tape,...) and follow the mounting instructions of the CZ3000.

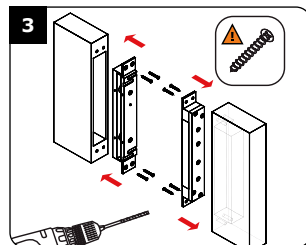
A - Wooden door



Make a cut on the door leaf and a cut on the door jamb in order to insert the magnet and the armature plate of the CZ3000 magnet. Then mark the mounting holes of the mounting screws. Drill the mounting holes of the magnet and of the armature plate in order to facilitate the screwing. Drill the cable access hole.

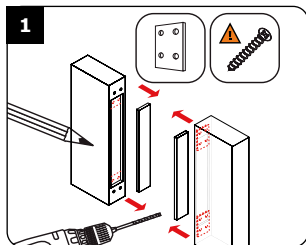


Insert the cable of the magnet. Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Mount temporarily the CZ3000. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 3mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.

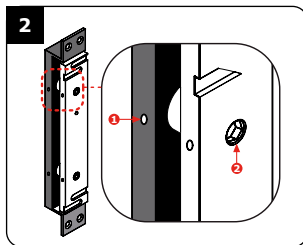


Fasten definitively the magnet on the door.

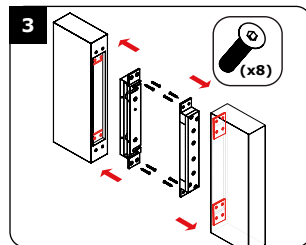
B - Aluminium door



Make a cut on the door leaf and a cut on the door jamb in order to insert the magnet and the armature plate of the CZ3000 magnet. Then mark the mounting holes of the mounting screws and drill the mounting holes of the magnet and of the armature plate in order to facilitate the screwing.

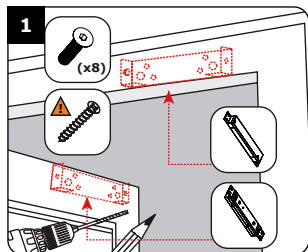


Mount the back plate of the housing (note that the screws are not included). Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Mount temporarily the CZ3000. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 3mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.



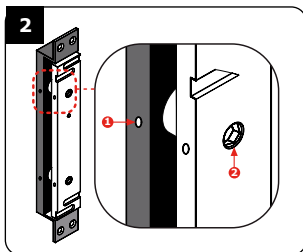
Place the magnet on the back plate of the surface housing as well as the armature on the second back plate of the surface housing and fasten definitively the magnet on the door.

C - Surface mount (Optional: KCZ3000 kit)

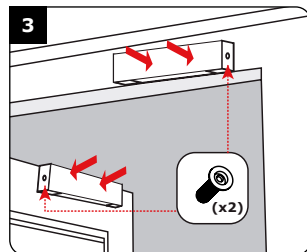


Measure and mark the center lines to determining the magnet position on the jamb and the armature plate on the door leaf frame. Then drill the fixing screw holes to fasten the screws easily.

Important: The surface housing can be mounted in horizontal or in vertical in the secure side.



Mount the brackets of the housing on the jamb and on the door leaf. Insert the cable and fasten temporarily the magnet and the armature plate to the bracket of the housing. Unfasten the screws on the side of the armature plate (1) with the Allen key. Then adjust the gap between the magnet and the armature plate by adjusting the top screws on the armature, allow 3mm distance maximum. Tighten the 2 screws on the side of the armature plate (2) once the test on magnet has been successful.

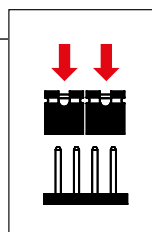
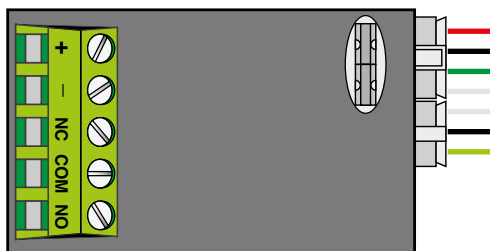


Fasten definitively the magnet on the door and place the housings.

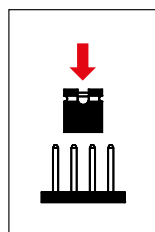
5] ELECTRICAL CONNECTIONS

Terminal block

- +** Input voltage 12 V or 24 VDC*
- Input voltage 12 V or 24VDC*
- NC** Normally closed contact
- C** Common
- NO** Normally open contact



12VDC



24VDC

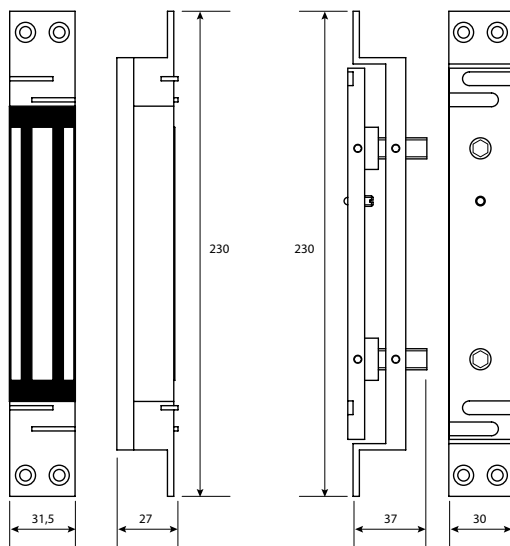
*** Input voltage: 12 VDC or 24 VDC**
 The magnet can be powered in 12 VDC or in 24 VDC according to the jumper settings.

6] NOTES

1] PRODUKTSPECIFIKATION

- **700daN hållkraft:** 700kg i skjuvkraft
- **Självinställande**
- **Med inbyggda skjuvspärrar**
- **Reläindikering**
- **Rostfritt stål**
- **Inbyggd varistor**
- **Inga rörliga delar.**
- **Enkel att installera.**

- Strömförsörjning: 12/24 V dc
- Strömförbrukning:
 - 12 V DC = 600 mA
 - 24 V DC = 300 mA



2] INFORMATION OCH REKOMMENDATIONER

Kabeldragning

Installera ej kabeln i närheten av en startkabel (ex: 230 V AC).

Montering

Montera med ett mellanrum på <3mm mellan magneten och ankarplattan.

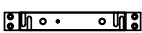
Föreslagna nätaggregat

Dessa nätaggregat föreslås till CZ3000 (För mer information www.cdvi.se):
 - ARD24 eller BS24

Tillval

För utanpåliggande montering: KCZ3000.

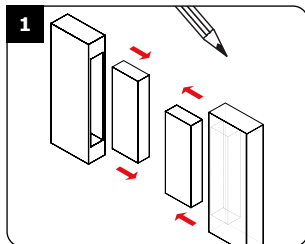
3] MONTERINGSSATS

				
	Ankarplatta CZ3000	FHC Skruvar (M5x20)	Fastnyckel	Monteringsplatta
CZ3000	1	8	1	2

4] MONTERING

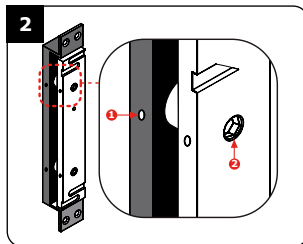
Se till att inte någon del saknas i monteringskittet. Se till att ha rätt verktyg beroende på installations typ. (borr, skruvmejsel, måttstock) och följ monteringsinstruktionerna för CZ3000.

A - Trädörr

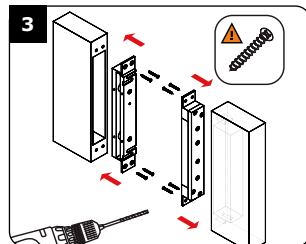


Gör ett snitt i dörrbladet och i dörrkarmen, där du skall montera fast magneten och ankarplattan. Markera ut hålen för monterings-skruvorna.

Borra sedan skruvhål där magneten och magnetplattan skall fästas. Borra även ett hål för kabeln.

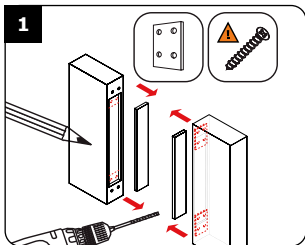


Montera kabeln för magneten. Lossa på skruvarna från sidan av ankarplattan. Montera tillfälligt fast magneten. Justera mellanrummet mellan magneten och magnetplattan, genom att justera de översta skruvarna på armaturen, tillåt ett mellanrum på ca: 3mm. Dra åt skruvarna på ankarplattan så fort magneten sitter på rätt plats.



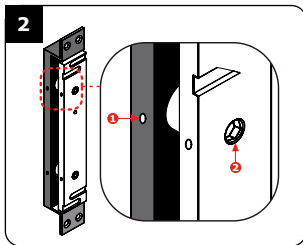
Fäst slutligen magneten på dörren och dra åt skruvarna.

B - Aluminiumdörr

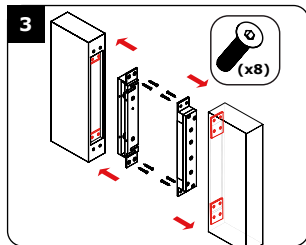


Gör ett snitt i dörrbladet och i dörrkarmen, där du skall montera fast magneten och ankarplattan. Markera ut hålen för monterings-skruvorna.

Borra sedan skruvhål där magneten och ankarplattan skall fästas.

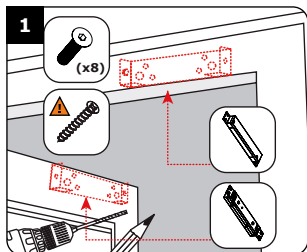


Montera fast bak plattan (notera att skruvarna ej är inkluderade) Lossa på skruvarna från sidan av ankarplattan. Montera tillfälligt fast magneten. Justera mellanrummet mellan magneten och ankarplattan genom att justera de översta skruvarna på armaturen, tillåt ett mellanrum på ca: 3mm. Dra åt skruvarna på armatur-plattan så fort magneten sitter på rätt plats.



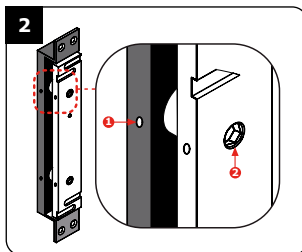
Placera magneten på bak plattan av den utanpåliggande kåpan, likaså ankarplattan. Fäst slutligen magneten på dörren och dra åt skruvarna.

C - Utanpåliggande montering (Valbart : KCZ3000)

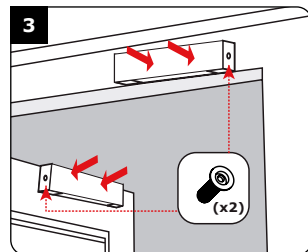


Mät och märk ut mittlinjerna för att bestämma magnetens position på dörrbladet, och armaturplattans position på dörrkarmen. Borra sedan hål för att enkelt kunna skruva i skruvarna.

Viktigt: Den utanpåliggande kåpan kan monteras vertikalt och horisontellt.



Montera konsolerna från den utanpåliggande kåpan på dörrbladet och på dörrkarmen. Infoga kabeln och fäst tillfälligt magneten och ankarplattan på konsolerna till kåpan. Lossa på skruvarna från sidan av ankarplattan. Justera mellanrummet mellan magneten och ankarplattan genom att justera de översta skruvarna på armaturen, tillåt ett mellanrum på ca: 3mm. Dra åt skruvarna på armaturplattan så fort magneten sitter på rätt plats.

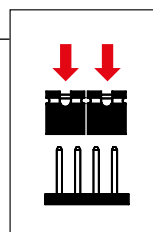


Fäst slutligen magneten på dörren och montera på kåpan.

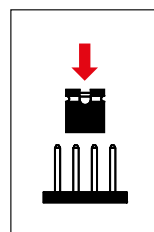
5] INKOPPLINGAR

Plint

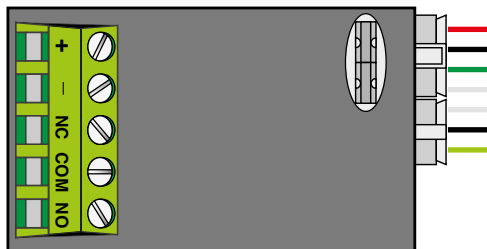
+	Strömförsörjning 12V eller 24V DC *
-	Strömförsörjning 12V eller 24V DC *
NC	Normally closed contact
COM	Common
NO	Normally open contact



12 V DC



24 V DC



* **Spänning : 12 V DC eller 24 V DC**
 Magneterna kan försörjas av 12V DC eller 24V DC beroende på bygels inställningar.

6] ANTECKNINGAR

CDVI Group

FRANCE (Headquarters)

Phone: +33 (0) 1 48 91 01 02

.....

CDVI FRANCE + EXPORT

+33 (0) 1 48 91 01 02

www.cdvi.com

CDVI AMERICAS [CANADA - USA]

+1 (450) 682 7945

www.cdvi.ca

CDVI BENELUX [BELGIUM - NETHERLANDS - LUXEMBOURG]

+32 (0) 56 73 93 00

www.cdvibenelux.com

CDVI TAIWAN

+886 (0) 42471 2188

www.cdweichina.cn

CDVI SUISSE

+41 (0) 21 882 18 41

www.cdvi.ch

CDVI CHINA

+86 (0) 10 84606132/82

www.cdweichina.cn

CDVI IBÉRICA [SPAIN - PORTUGAL]

+34 (0) 935 390 966

www.cdviberica.com

CDVI ITALIA

+39 (0) 321 90 573 - www.cdvi.it

CDVI MAROC

+212 (0) 5 22 48 09 40

www.cdvi.ma

CDVI NORDICS [SWEDEN - DENMARK - NORWAY - FINLAND]

+46 (0) 31 760 19 30

www.cdvi.se

CDVI UK [UNITED KINGDOM - IRELAND]

+44 (0) 1628 531300

www.cdvi.co.uk

CDVI POLSKA

+48 (0) 12 659 23 44

www.cdvi.com.pl

All the information contained within this document (pictures, drawings, features, specifications and dimensions) could be perceptibly different and can be changed without prior notice.